

HANWHA LDPE 5602S

Low Density Polyethylene

Hanwha Chemical

Описание материалов:

HANWHA LDPE 5602S is manufactured by tubular process and designed for variety of blow molding application such as food package, small bottles etc. LDPE 5602S is well known for its excellent processing characteristics and high quality assurance.

Главная Информация			
Добавка	Противоскользкий агент		
Характеристики	Подсветка		
	Гладкость		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Высокое разрешение		
Используется	Применение выдувного формования		
	Бутылка		
	Пищевая упаковка		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.921	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	50		ASTM D1706
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	9.81	MPa	ASTM D638
Fracture	13.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	700	%	ASTM D638
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -76.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	92.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления	111	°C	DSC
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура прессформы выдувного формования	10 - 50	°C	

Температура выдувания-Расплав	160 - 220	°C
-------------------------------	-----------	----

Blow Molding Blow Pressure: 2 to 8 kg/cm²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

