

Elexar® EL-1402N

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Elexar®EL-1402N is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Elexar®The main features of the EL-1402N are:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

high liquidity

Good processability

Good UV resistance

Typical application areas include:

Wire and cable

Electrical/electronic applications

Главная Информация

Характеристики	Защита от солнечного света Гладкость Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая производительность формования Хорошая окраска Высокая яркость Специальные характеристики Заполнение Без галогенов Промежуточная плотность Средняя твердость
----------------	---

Используется	Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей Проволочная оболочка Соединитель Средства для снятия усталости Гибкая оболочка провода Материал оболочки кабеля терминала
--------------	--

Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
-------------------	-------------------

Внешний вид	Натуральный цвет
-------------	------------------

Формы	Частицы
-------	---------

Метод обработки	Экструзия
-----------------	-----------

Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	80		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	5.31	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	540	%	ASTM D412
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-49.0	°C	ASTM D746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.0 mm, NC)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863

Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	199 - 216	°C
Средняя температура	213 - 221	°C
Передняя температура	221 - 227	°C
Температура сопла	221 - 229	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 229	°C
Температура формы	25 - 66	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 216	°C

Зона цилиндра 3 темп.	213 - 221	°C
Зона цилиндра 5 темп.	221 - 227	°C
Температура матрицы	221 - 229	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat