

Veradel® 3500

Polyethersulfone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Veradel® polyethersulfone (PESU) is transparent and offers high heat deflection temperatures, excellent toughness and dimensional stability, and resistance to steam, boiling water, and mineral acids. Other desirable properties include thermal stability, creep resistance, and inherent flame resistance.

Veradel® 3600 is a very high melt flow grade suggested for compounding, especially of glass or carbon fiber reinforced compounds.

| Главная Информация | | | |
|---|----------------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E36098-100168884 | | |
| Характеристики | Кислотоупорный | | |
| | Огнестойкий | | |
| | Хорошая адгезия | | |
| | Хорошая химическая стойкость | | |
| | Хорошее сопротивление ползучести | | |
| | Хорошая стабильность размеров | | |
| | Хорошая термическая стабильность | | |
| | Хорошая прочность | | |
| | Высокий поток | | |
| | Высокая термостойкость | | |
| | Высокая прочность на растяжение | | |
| | Устойчивость к гидролизу | | |
| | Средний Молекулярный вес | | |
| Средняя жесткость | | | |
| Используется | Уплотнение | | |
| Рейтинг агентства | Утверждено NSF 61 3 | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Внешний вид | Прозрачный-светло-желтый | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Уплотнение | | |
| | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.37 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (380°C/2.16 kg) | 58 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.60 | % | ASTM D955 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Поглощение воды (24 hr) | 0.50 | % | ASTM D570 |
| Поглощение воды-30 дней | 1.9 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2690 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 88.9 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 6.5 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2620 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 125 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 53 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded) | 200 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 5.2E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | 1.7E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность | 15 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная | | | ASTM D150 |
| 60 Hz | 3.51 | | |
| 1 kHz | 3.50 | | |
| 1 MHz | 3.54 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | ASTM D150 |
| 60 Hz | 1.7E-3 | | |
| 1 kHz | 2.2E-3 | | |
| 1 MHz | 5.6E-3 | | |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость ¹ (1.50 mm) | V-0 | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 177 | °C | |
| Время сушки | 2.5 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 343 to 385 | °C | |
| Температура формы | 149 to 163 | °C | |
| Скорость впрыска | Fast | | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.2:1.0 | | |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 177 | °C | |
| Время сушки | 2.5 | hr | |
| Зона цилиндра 1 темп. | 335 to 391 | °C | |
| Зона цилиндра 2 температура. | 335 to 391 | °C | |
| Зона цилиндра 3 темп. | 335 to 391 | °C | |

| | | |
|-----------------------|------------|----|
| Зона цилиндра 4 темп. | 335 to 391 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 335 to 391 | °C |
| Температура адаптера | 327 to 371 | °C |
| Температура расплава | 343 to 391 | °C |
| Температура матрицы | 327 to 371 | °C |

NOTE

1. These flammability ratings are not intended to reflect hazards presented by these or any other materials under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat