

Durethan® BKV 35 H2.0 901510

35% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 6, 35 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-473594
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Термическая стабильность
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.70	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.14	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.23	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.070	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	ISO 62

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	230	120	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10700	6800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	180	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	5.0	%	ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1

1 hr	--	6000	MPa	ISO 899-1
1000 hr	--	4900	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	10700	5900	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	280	160	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	290	180	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.0	5.0	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁸ (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-110, GF35	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	12	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	80	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	15	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	70	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	75	85	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	3.30	--	J	ISO 6603-2
23°C	3.90	--	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	945	--	N	ISO 6603-2
23°C	1060	--	N	ISO 6603-2
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	--	°C	ISO 75-2/A

8.0 MPa, not annealed	150	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения				
--	200	--	°C	ISO 306/B50
--	> 200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁹	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	475	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁰	23	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	
NOTE				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2 mm/min			
8.	US-FMVSS302			
9.	10°C/min			

10.

Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

