

## ULTEM™ 1010P resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C) in 350 micron powder. ECO Conforming.

Главная Информация			
Характеристики	Экологичный совместимый Хороший поток		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Формы	Порошок		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (340°C/5.0 kg)	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			
24 hr	0.25	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	1.3	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	1.3	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	3590	MPa	ASTM D638
--	3200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	110	MPa	ASTM D638
Yield	105	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	110	MPa	ASTM D638
Break	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	7.0	%	ASTM D638

Yield	6.0	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	60	%	ASTM D638
Break	60	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	3500	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	160	MPa	ISO 178
Yield, 100 mm Span <sup>8</sup>	165	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	30	J/m	ASTM D256
23°C	32	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	No Break		ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	No Break		ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	1300	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	1200	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	38.0	J	ASTM D3763
Gardner Impact (23°C)	33.9	J	ASTM D3029
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	190	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	198	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	190	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	211	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 <sup>13</sup>
--	212	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -20 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM C177
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Соппротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Air	33	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	28	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.15		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	1.3E-3		
2.45 GHz	2.5E-3		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	44	%	ASTM D2863

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	332 to 399	°C
Средняя температура	338 to 399	°C
Передняя температура	343 to 399	°C
Температура сопла	343 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2.6 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

