

Tarnamid® T- 27 GF30 TF15

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnamid T-27 GF30TF15 is tribological modified grade, which cause decrease coefficient of friction and wear.

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая износостойкость Низкое трение			
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома			
Внешний вид	Черный Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	15.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.1	--	%	
Flow : 2.00 mm	0.10	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	160	130	МПа	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	8300	МПа	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Yield)	160	130	МПа	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	6.0	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	9000	6500	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	240	185	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (-30°C)	15	18	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Зубчатый изод ударная прочность	200	140	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	210	190	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	215	205	°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	--	°C	ISO 11357-3
Предел температуры-Несколько часов работы	< 180	--	°C	
Индекс температуры				
20000 hr	110	--	°C	
5000 hr	120	--	°C	
ISO Type	PA6, MHR, 14-080, GF30Z15	--		ISO 1874
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	50		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 260		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	
Давление впрыска	80.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

