

FRAGOM PR/720

Polyolefin

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

FRAGOM PR PR/720 is a flame retardant polyolefinic compound.

FRAGOM PR PR/720 is a halogen-free flame-retardant polyolefinic thermoplastic compound with high values of temperature index and oxygen index, very easy to process and suitable for cable sheathing.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Огнестойкий</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Без галогенов</p> <p>Высокая термостойкость</p>		
Используется	<p>Кабельный кожух</p> <p>Применение проводов и кабелей</p>		
Рейтинг агентства	<p>BS 7655 LTS1-2-3-4</p> <p>Ник 2011 M1</p> <p>VDE 0207 HM4</p>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
190°C/21.6 kg	30	g/10 min	ASTM D1238
280°C/0.325 kg	2.0	g/10 min	IEC 60811
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	52		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	13.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	150	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (110°C, 168 hr)	10	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (110°C, 168 hr)	-15	%	IEC 60811

Изменение напряжения при
растяжении

in Hydrocarbons	< 10	%	ENI 018 100
70°C, 4 hr, in ASTM #2 Oil	< 20	%	IEC 60811
70°C, 4 hr, in SAE 20 Oil	< 20	%	IEC 60811

Изменение натяжения при разрыве

in Hydrocarbons	< 10	%	ENI 018 100
70°C, 4 hr, in ASTM #2 Oil	< 20	%	IEC 60811
70°C, 4 hr, in SAE 20 Oil	< 20	%	IEC 60811

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Испытание на горячее давление-Проникновение ¹ (90°C)	35	%	IEC 60811
Halogen Content	< 0.300	%	IEC 60754-1
Индекс температуры (горение) ²	300	°C	NES 715

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Индекс кислорода	40	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	110	°C
Зона цилиндра 2 температура.	135	°C
Зона цилиндра 3 темп.	1580	°C
Зона цилиндра 4 темп.	160	°C
Зона цилиндра 5 темп.	165	°C
Температура матрицы	175	°C

NOTE

1.	K=0.6, 4 hr
2.	21% O2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

