

## Fibrolon® P 8540

40% древесное волокно

Polypropylene

FKuR Kunststoff GmbH

### Описание материалов:

Fibrolon® P 8540 (prev. Fibrolon® 46 N)

Natural fibre reinforced compound for injection moulding

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Древесное волокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Обновляемые ресурсы		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	2.0 - 3.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/5.0 kg)	3.00 - 4.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	26.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	24.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (3.5% Strain)	41.0	MPa	ISO 178
Растяжимое напряжение при прочности на растяжение	3.0	%	ISO 527
Изгиб напряжения при разрыве	6.0	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	155	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	160 - 180	°C	ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	60.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.30	%
Задняя температура	160	°C
Средняя температура	170	°C
Передняя температура	180	°C
Температура сопла	180	°C
Температура обработки (расплава)	170	°C
Температура формы	30.0	°C
Давление впрыска	< 200	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	< 5.00	MPa

### Инструкции по впрыску

Feeding zone: 150°C Cylinder kneeling temp: 140°C Screw peripheral velocity: up to 150 mm/s Holding pressure level: 40 to 70% Holding pressure time: 15 to 30 s Melt cushion (of volume): 3 to 10% Cooling time: 10 to 30 s

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

