

# Tenite™ Propionate 350E0096914 Natural, Trsp

Cellulose Acetate Propionate

Eastman Chemical Company

## Описание материалов:

Tenite™ cellulosic plastics are noted for their excellent balance of properties - toughness, hardness, strength, surface gloss, clarity, and a warm feel. The mechanical properties of Tenite™ cellulosic plastics differ with plasticizer levels. Lower plasticizer content yields a harder surface, higher heat resistance, greater rigidity, higher tensile strength, and better dimensional stability. Higher plasticizer content increases impact strength. Tenite™ cellulosic plastics are available in natural, clear, selected ambers or smoke transparents and black translucent. Color concentrates are available in let-down ratios from 10:1 to 40:1. Tenite™ Cellulose Acetate Propionate 350-14 has a plasticizer level of 14%. It meets FDA requirements for certain food-contact applications when supplied in specific FDA color numbers.

Главная Информация	
UL YellowCard	E118289-101981946
Добавка	Пластификатор (14%)
Характеристики	<p>Приемлемый пищевой контакт</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Высокая четкость</p> <p>Глянцевый</p> <p>Высокая твердость</p> <p>Пластифицированный</p> <p>Содержание возобновляемых ресурсов</p> <p>Мягкий</p>
Используется	Медицинские/медицинские приложения
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг
Внешний вид	<p>Янтарь</p> <p>Черный</p> <p>Прозрачный/прозрачный</p> <p>Натуральный цвет</p>
Формы	Гранулы

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.5	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	80		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 23°C	31.7	MPa	
Break, 23°C	36.5	MPa	
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	1520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 23°C)	41.4	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	110	J/m	
23°C	420	J/m	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке <sup>1</sup>			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	84.0	°C	
1.8 MPa, Annealed	76.0	°C	
Викат Температура размягчения <sup>2</sup>	100	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток (23°C)	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев (23°C)	1260 to 1670	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность <sup>3</sup> (23°C)	0.25	W/m/K	ASTM C177
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (23°C)	12 to 19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz)	3.30 to 3.80		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (23°C, 1 MHz)	0.010 to 0.15		ASTM D150
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.460 to 1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (1520 μm)	> 90.0	%	ASTM D1003
Haze (1520 μm)	< 8.5	%	ASTM D1003
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Потеря растворимого вещества (23°C)	0.10	%	ASTM D570
Потеря веса при нагревании-72 часа (80°C)	0.60	%	ASTM D1562
<b>NOTE</b>			
1.	Conditioned 4 hours at 70°C (158°F)		
2.	Conditioned 4 hours at 70°C (158°F)		
3.	Range: 0.17 to 0.33		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

