

PRL PC-FR2-TFE

Polycarbonate

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PC-FR2-TFE is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Flame Retardant

Lubricated

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-101051255		
Добавка	Огнестойкий PTFE лубрикант (5%)		
Характеристики	Огнестойкий Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	9.0 to 16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 to 1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	56.9	MPa	
Break, 3.18 mm	56.9	MPa	
Удлинение при растяжении (Yield, 3.18 mm)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.18 mm)	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	120	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.18 mm)	36.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	135	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	129	°C	
RTI Elec			UL 746
1.60 mm	80.0	°C	
3.00 mm	80.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.60 mm	80.0	°C	
3.00 mm	80.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.60 mm	80.0	°C	
3.00 mm	80.0	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.60 mm	V-2	
3.00 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	118 to 124	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Задняя температура	271 to 293	°C
Средняя температура	282 to 304	°C
Передняя температура	293 to 316	°C
Температура обработки (расплава)	288 to 316	°C
Температура формы	76.7 to 98.9	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

