

Ultramid® C3U BK23079

Polyamide 66/6 Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid C3U BK23079 is an injection molding, general purpose PA6/66, pigmented black grade with improved flame retardance. The product is UL recognized as 94V0 at 0.4 mm minimum thickness.

Applications

It is used for impact resistant electrical insulating parts such as contact bases and plug connector strips.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-531680	E41871-233722	E333174-100976889
	E333174-101180750		
Характеристики	Огнестойкий		
	Общее назначение		
	Хорошая ударпрочность		
Используется	Электрические детали		
	Электронная изоляция		
	Общее назначение		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	8.5	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.9	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3770	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	84.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.7	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	69	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	68.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	243	°C	ISO 3146
RTI Elec			UL 746
0.380 mm	110	°C	
0.750 mm	120	°C	
1.50 mm	120	°C	
3.00 mm	120	°C	
RTI Imp			UL 746
0.380 mm	65.0	°C	
0.750 mm	105	°C	
1.50 mm	105	°C	
3.00 mm	105	°C	
RTI Str			UL 746
0.380 mm	65.0	°C	
0.750 mm	115	°C	
1.50 mm	120	°C	
3.00 mm	120	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.380 mm	V-0		
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	240 to 285	°C
Температура формы	65.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

