

Polifor® PP FR 7B02 NATURALE

Polypropylene

SO.F.TER. SPA

Описание материалов:

Polypropylene, flame retardant grade UL94 V-2

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Номер файла UL	E187982		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.950	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка	1.4	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	30.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	150	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1300	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	50	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	85.0	°C	ASTM D1525 ¹
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 335
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Needle Flame Test	Pass		IEC 60695-11-5
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-2		
1.60 mm	V-2		
3.20 mm	V-2		
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	23	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	60.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	180	°C
Средняя температура	210	°C
Передняя температура	220	°C
Температура формы	20.0 to 40.0	°C

NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

