

Cardia Biohybrid™ H-M03

Thermoplastic Starch + PP

Cardia Bioplastics™

Описание материалов:

Cardia Biohybrid™ H-M03 is based on a blend of thermoplastic starch (TPS) and polyolefin's. This grade of resin is compatibilised to offer a high level of mechanical strength, good impact resistance and toughness. The resin is based on corn starch which is a renewable material.

A Biohybrid™ resin offering a significant reduction in carbon footprint (compared to polyolefins PE/PP)

An effective contribution to sustainability where biodegradability/compostability is not required

Designed for thin and thick gauge rigid moulding and extrusion applications.

Cardia Biohybrid™ H-M03 is formulated with 50% of renewable thermoplastic starch polymer. This resin is suitable for a wide range of products manufactured by injection moulding or extrusion processes. Due to its content of polypropylene the material is not a fully biodegradable polymer and it is not intended for ultimate disposal in commercial composting facilities. If biodegradability or compostability is required, use of Cardia Compostable B-M or TBM resin is recommended.

Application Examples

Injection moulded products such as cutlery, toothbrushes, combs, shavers, golf-tees, etc.

Stakes and pegs

Horticultural products such as flower pots and stakes

Injection moulded containers, caps and closures

Disposable plates and produce trays

Главная Информация

Характеристики	Приемлемый пищевой контакт
	Хорошая ударопрочность
	Хорошая прочность
	Высокая прочность
	Содержание возобновляемых ресурсов
Используется	Колпачки
	Затворы
	Контейнеры
	Одноразовая посуда
	Оборудование для газонов и сада
	Пустышки
	Персональный уход
	Опорные лотки
	Настольные товары
	Ручки зубной щетки
Рейтинг агентства	EC 2002/72/EC
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.17	g/cm ³	ASTM D4883
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.4	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	> 15.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 10	%	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	9.7	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления	150 to 165	°C	ASTM D3418
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Двуслойное содержание-Крахмал	50	%	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat