

LNP™ LUBRICOMP™ RCP36XXP compound

Углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP* Lubricomp* RCP36XXP is a compound based on Nylon 66 resin containing PTFE, Carbon Fiber, Silicone. Added features of this material include: Electrically Conductive, Easy Molding, Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RCL4536SLV

Product reorder name: RCP36XXP

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Добавка	PTFE силиконовая смазка		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая плавность		
	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	0.10 to 0.30	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	150	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	0.90	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	12000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	236	MPa	ISO 178
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.34		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	16.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C)	46	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	244	°C	ISO 75-2/af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	

Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

