

Menzolit® BMC 0410

15% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® BMC 0410 is a bulk moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is injection moulded in heated steel moulds. It is recommended to work with chrome plated tools. The product contains no halogens.

Menzolit® BMC 0410 is a low profile BMC with zero shrinkage and low coefficient of thermal expansion. It is especially suited for precision mouldings in office and communication equipment. The combination of well-balanced mould ability with dimensional stability enables the design of complex shapes with highest dimension accuracy. To improve moulding we strongly recommend chrome-plated steel moulds and injector pins on male and female part.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая плавность		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
	Низкая усадка		
Низкий уровень дыма			
Используется	Коммуникационные приложения		
Внешний вид	Крем		
Формы	ВМС-формовочная смесь		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> UP-(MD GF)75 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.90	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
-- ¹	0.0	%	DIN 53464
--	-0.050	%	ISO 2577
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	< 0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Compression Molded)	14000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Compression Molded)	27.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль (Compression Molded)	11000	MPa	ISO 178

Флекторный стресс (Compression Molded)	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Compression Molded)	17	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 150	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	165	°C	Internal Method
Температура перехода стекла	170	°C	DSC
CLTE-Поток	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	22	%	ISO 4589-2
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Glow Bar	Level BH 2 <= 95		IEC 60707-3
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	135 to 160	°C	
Давление впрыска	2.00 to 8.00	MPa	
NOTE			
1.	Post Molding Shrinkage		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

