

## ESTOPLAST EP 1500WW5DP

Polybutylene Terephthalate

Ester Industries Ltd.

### Описание материалов:

Polybutylene Terephthalate - Unfilled

Automotive: Medium viscosity, Head Lamp Bezel

Electrical & Electronic: E-motor components, Lightings and Lamp fittings, Base and Cover

Главная Информация			
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Хорошая производительность при потере Средняя вязкость		
Используется	Применение освещения Электрическое/электронное применение Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Белый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	30	%	ASTM D638
Flexural Strength	85.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	50	J/m	ASTM D256A
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	65.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Comparative Tracking Index	550	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.5 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	235 - 245	°C	
Средняя температура	250 - 260	°C	
Температура сопла	245 - 255	°C	
Температура обработки (расплава)	240 - 250	°C	
Температура формы	70 - 110	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

