

## 3M™ Dyneon™ PTFE Compound TF 7149

Polytetrafluoroethylene

3M Advanced Materials Division

### Описание материалов:

Features

PTFE Compound with 27 % filler

Low flow compound

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 27% наполнитель по весу
Характеристики	Низкий поток
Метод обработки	Прессформа сжатия Спекание

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	2.26	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4745-06
Видимая плотность	0.51	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4894-07
Формовочная усадка-Поток	1.2	%	ASTM D4894-07

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше <sup>1</sup> (Shore D)	70		DIN 53505

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Break)	20.5	MPa	ASTM D4745-06
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	290	%	ASTM D4745-06

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
Давление прессования прессформы	50.0	MPa
Compression Molding Temperature	23 to 26	°C
Температура Спекания	< 365	°C

NOTE	
1.	Measured on sintered moldings
2.	Measured on sintered moldings
3.	Measured on sintered moldings

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

