

Latilon 28D G/30

30% стекловолокно

Polycarbonate

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polycarbonate (PC).

Glass fibres. Product UL certified.

Low smoke toxicity index and optical density. High dimensional stability.

Главная Информация	
UL YellowCard	E54080-244042
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Низкая оптическая плотность
	Низкий уровень дыма

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.35 to 0.55	%	
Flow : 2.00 mm	0.15 to 0.35	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	8000	MPa	
60°C	7500	MPa	
90°C	7000	MPa	
120°C	6200	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	100	MPa	
Break, 60°C	85.0	MPa	
Break, 90°C	70.0	MPa	
Break, 120°C	50.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	1.7	%	
Break, 60°C	1.4	%	
Break, 90°C	1.5	%	
Break, 120°C	1.5	%	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	6.8	kJ/m ²	
23°C	7.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	30	kJ/m ²	
23°C	30	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)			ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	135	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	135	°C	
Викат Температура размягчения	145	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	1.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	150	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-1		UL 94
Индекс кислорода	31	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 130	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	100 to 120	°C	
Скорость впрыска	Fast		
NOTE			
1.	at 60 Mpa of cavity pressure		
2.	20,000 hr		
3.	Without Surfactant		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

