

LEXAN™ 4501 resin

Polyphthalate Carbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN 4501 is a copolymer of polyphthalate carbonate resin for applications requiring high heat resistance.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Теплостойкость, высокая		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	10.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.70	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	7.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179/1eA
-30°C	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	59	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact ⁵			ISO 180/1A
-30°C	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	50	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод ударная прочность ⁶		ISO 180/1U
-30°C	No Break	ISO 180/1U
23°C	No Break	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	160	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ISO 8302

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.00	IEC 60250
Коэффициент рассеивания (100 Hz)	0.024	IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Testing by SABIC)	V-2	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	125 - 135	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	300 - 320	°C
Средняя температура	310 - 330	°C
Передняя температура	320 - 340	°C
Температура сопла	320 - 340	°C
Температура обработки (расплава)	325 - 360	°C
Температура формы	100 - 125	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*3 sp=62mm
4.	80*10*3 sp=62mm
5.	80*10*3
6.	80*10*3

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

