

PRE-ELEC® PS 1326

Polystyrene Alloy

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC® PS 1326 is a conductive thermoplastic compound based on polystyrene. Conductivity is achieved by using special conductive carbon black. In addition to a low electrical resistivity, PRE-ELEC® PS 1326 has excellent mechanical properties and is easy to injection mould. Typical applications include injection moulded tote bins and carrier tape reels for ESD sensitive products.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводящий Хорошая технологичность		
Используется	Контейнеры Ящики		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.11	g/cm ³	ASTM D792
--	1.10	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238, ISO 1133
200°C/21.6 kg	55	g/10 min	
200°C/5.0 kg	1.2	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ASTM D955, ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore A	99		
Shore D	73		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	22.8	MPa	ASTM D638
Yield	23.0	MPa	ISO 527-2
--	22.8	MPa	ASTM D638
--	23.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	6.0	%	

Break	80	%	
Флекторный модуль			
4.00 mm	1790	MPa	ASTM D790
4.00 mm	1800	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹			
-20°C	6.3	kJ/m ²	ASTM D256
-20°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	8.4	kJ/m ²	ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength ²			
-20°C	50	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
23°C	No Break		ISO 179, ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь)			
-20°C, 4.00 mm	4.20	kJ/m ²	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	6.30	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ³			
-20°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	7.0	kJ/m ²	
Незубчатый изод удар (площадь)			
-20°C, 4.00 mm	44.1	kJ/m ²	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	54.6	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁴			
-20°C	44	kJ/m ²	ISO 180
23°C	54	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	77.2	°C	ASTM D648B
0.45 MPa, Unannealed	77.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	67.2	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, Unannealed	67.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	97.2	°C	ASTM D1525 ⁵
--	97.0	°C	ISO 306/A50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	< 1.0E+4	ohms	IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости			
	< 1.0E+3	ohms-cm	Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	60.0 to 80.0	°C	

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C
Температура формы	30.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	75.0 to 120	MPa
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1. 4 mm thickness
2. 4 mm thickness
3. 4 mm thickness
4. 4 mm thickness
5. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat