

LUBMER™ L4420

Наполнитель

High Molecular Weight Polyethylene

Mitsui Chemicals America, Inc.

Описание материалов:

LUBMER™L4420 is a high molecular weight polyethylene material, which contains a filler. This product is available in North America.

LUBMER™The main features of L4420 are:

flame retardant/rated flame

Heat resistance

Typical application areas include:

engineering/industrial accessories

Automotive Industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Характеристики	Теплостойкость, высокая		
Используется	Шестерня		
	Автомобильные внутренние детали		
	Подшипник		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 2.00mm	1.3	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm	1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	58		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 23°C)	46.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C)	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (23°C, 3.00mm, 48.0mm span)	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (yield, 23°C, 3.00mm, 48.0mm span)	43.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 2.00 mm)	180	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	88.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	130	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	60	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C)	2.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	1.5E-4		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94

Дополнительная информация

Kinetic Coefficient of Friction, MCI Method, Lubmer-contact material, SUS 304, surface roughness, 6S: 0.17Heat generation temp, MCI Method, Lubmer-contact material, SUS 304, surface roughness, 6S: 75°C (30 MPa m/min)Critical PV value, MCI Method, Lubmer-contact material, SUS 304, surface roughness, 6S: >/= 30 MPa m/minAbrasion Loss, MCI Method, Lubmer-contact material, SUS 304, surface roughness, 6S: 200E-10 cm³/kg-mVolume Resistivity, ASTM D257: 1E17 to 1E18 ohm-cmDissipation Factor, ASTM D150, 1MHz: 1E-4 to 2E-4Spiral Flow, MCI method, 4.8mm radius: 34 cm (270°C)The values listed as Mold Shrink, Linear Flow and Trans, ASTM D955, were tested in accordance with MCI methods.

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | Type 5, 50mm/min |
| 2. | Type 5, 50mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 5.0 mm/min |
| 5. | □ □1 (10N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

