

## LNP™ LUBRICOMP™ DFL22ER compound

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* DFL22ER is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Glass Fiber and 10% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant, Easy Molding, Mold Release.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound DFL-4022 EM MR

Product reorder name: DFL22ER

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			
--	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
--	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.65	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.50	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	4140	MPa	ASTM D638
--	4150	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	71.7	MPa	ASTM D638
Yield	71.0	MPa	ISO 527-2
Break	67.6	MPa	ASTM D638
Break	67.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			

Yield	3.3	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break	5.5	%	ASTM D638
Break	5.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	4140	MPa	ASTM D790
--	3900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	118	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.38		
vs. Itself - Static	0.44		
Коэффициент износа-Шайба	166	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	740	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	49	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	23.2	J	ASTM D3763
--	6.80	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	145	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	146	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	140	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	5.6E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	

Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 80\*10\*4
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4 mm
5. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

