

# TOTAL Polystyrene Impact 4241

High Impact Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

## Описание материалов:

Polystyrene Impact 4241 is a high ductility polystyrene for extrusion and injection molding applications. It offers good mechanical and thermal properties, that leads to manufacturing of articles with good rigidity, dimensional stability and toughness.

Applications:

Sheet for Thermoforming

Household

Главная Информация			
UL YellowCard	E314268-100058366	E472299-102067180	
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
Используется	Товары для дома		
	Лист		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Номер файла UL	E314268		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
	Термоформовка		
Многоточечные данные	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Spiral Flow <sup>1</sup>	44.0	cm	ASTM D3123
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды	Equilibrium		
	0.070	%	ASTM D570
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale, 23°C, Injection Molded	99		ASTM D785

R-Scale, 23°C	99		ISO 2039-2
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	27.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	70	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2150	MPa	ASTM D790, ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C, Injection Molded	100	J/m	ASTM D256
23°C, Injection Molded	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	96.0	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 <sup>2</sup>
CLTE-Поток	9.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Heat Distortion			
--	80	°C	ISO 75-2
--	80	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	150	kV/mm	ASTM D149
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	180 to 220	°C	
Передняя температура	210 to 240	°C	
Температура сопла	210 to 260	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	160 to 180	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	180 to 220	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	210 to 240	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	210 to 260	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	210 to 260	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	Melt Temperature: 220°C		
2.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

