

## G-PAEK™ 1215FC

Polyether Ketone

Gharda Chemicals Ltd.

### Описание материалов:

Product Details: Ultra high performance lubricated polymer, PTFE, graphite and MoS 2 filled in Polyether Ketone, semi-crystalline granules suitable for injection molding, easy flow, Black in color.

Application Areas: Suitable for high temperature applications, where higher strength & stiffness in load-bearing applications and Excellent wear resistance is required. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация			
Добавка	Графитовый порошковый лубрикант Смазка ПТФЭ молибденовая дисульфидная смазка		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хороший поток Хорошая стерилизация Хорошая износостойкость Высокая термостойкость Полукристаллический		
Используется	Высокотемпературные приложения Медицинские/медицинские приложения Неспецифические пищевые приложения		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка <sup>1</sup>			
Flow	1.1	%	
Across Flow	1.3	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.080	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	103		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D)	86		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5200	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение (Yield)	101	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0 to 6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4.20	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	180	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	45	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	400	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	195	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	280	°C	UL 746B
Температура перехода стекла	152	°C	ASTM D3418
Температура плавления	372	°C	ASTM D3418
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Температура сопла	410	°C	
Температура обработки (расплава)	390 to 410	°C	
Температура формы	200 to 220	°C	

## NOTE

1. 410°C nozzle, 220°C Mold

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

