

## LNP™ STAT-KON™ DE002 compound

10% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* Stat-Kon\* DE002 is a Polycarbonate containing Carbon Fiber.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound DC-1002

Product reorder name: DE002

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.080	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	11100	MPa	ASTM D638
--	10300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture <sup>2</sup>	97.0	MPa	ASTM D638
Fracture	97.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture <sup>3</sup>	7.5	%	ASTM D638
Fracture	7.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>4</sup>	7460	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	7440	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	149	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span <sup>6</sup>	159	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	85	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (23°C)	690	J/m	ASTM D4812
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, unannealed, 3.20mm	146	°C	ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 64.0mm span <sup>7</sup>	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, unannealed, 3.20mm	141	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 64.0mm span <sup>8</sup>	142	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -30 to 30°C	2.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -30 to 30°C	5.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	3.0 - 5.0	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	4.0 - 6.0	ohms-cm	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 - 304	°C	
Средняя температура	310 - 321	°C	
Передняя температура	321 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	

## NOTE

1. 50 mm/min
2. Type 1, 5.0 mm/min
3. Type 1, 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 2.0 mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 80\*10\*4 mm
8. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

