

NORYL™ GFN1 resin

10% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PPE+PS blend. 10% Glass reinforced. NSF 61 listing in several colors (restrictions apply). FDA compliance (restrictions apply). Low water absorption. Hydrolytic stability. Dimensional stability. Suitable for fluid engineering applications including water filter and water meter components.

| Главная Информация | |
|--|--|
| UL YellowCard | E121562-221234 |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 10% наполнитель по весу |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров |
| | Гидролитически стабильный |
| | Низкое поглощение воды |
| Рейтинг агентства | FDA неуказанный рейтинг Утверждено NSF 61 |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) |
| | Flexural DMA (ASTM D4065) |
| | Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) |
| | Ножницы DMA (ASTM D4065) |
| | Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) |
| | Растяжимый ползучий (ASTM D2990) |
| | Усталость при растяжении |
| Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) | |
| Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) | |
| Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835) | |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|------------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.13 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg) | 17 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg) | 16.4 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.20 to 0.50 | % | Internal Method |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.060 | % | ASTM D570 |
| Уличная пригодность | f1 | | UL 746C |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|----------------------|
| Твердость Роквелла (L-Scale) | 104 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 4350 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 4400 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Break ² | 63.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 64.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.0 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ³ | 3840 | MPa | ASTM D790 |
| 100 mm Span ⁴ | 3590 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 4160 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 122 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0 mm Span ⁵ | 116 | MPa | ASTM D790 |
| Yield, 100 mm Span ⁶ | 108 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/2C |
| -30°C | 9.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 11 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength ⁷ | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 33 | kJ/m ² | |
| 23°C | 35 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 100 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 120 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ⁸ | 9.4 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ⁹ | 11 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 450 | J/m | ASTM D4812 |
| -30°C ¹⁰ | 25 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 23°C ¹¹ | 28 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | | | ASTM D3763 |
| 21.7 | | J | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 131 | °C | ASTM D648 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|--------------|
| 0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span 12 | 132 | °C | ISO 75-2/Be |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 122 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 125 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span 13 | 124 | °C | ISO 75-2/Ae |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 131 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 134 | °C | ISO 306/B120 |
| CLTE | | | |
| Flow : -40 to 40°C | 5.1E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -40 to 40°C | 7.1E-5 | cm/cm/°C | |
| RTI Elec | 90.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 90.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 90.0 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 2.90 | ASTM D150 | |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz) | 1.4E-3 | ASTM D150 | |
| Дуговое сопротивление 14 | PLC 7 | ASTM D495 | |
| Высокоусиленное дуговое загорание (HAI) | PLC 4 | UL 746 | |
| Высоковольтная скорость отсоединения дуги (HVTR) | PLC 4 | UL 746 | |
| Загорание горячей проволоки (HWI) | PLC 5 | UL 746 | |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость (1.47 mm) | HB | UL 94 | |
| Интъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 104 to 110 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |
| Время сушки, максимум | 8.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Рекомендуемый размер снимка | 30 to 70 | % | |
| Задняя температура | 260 to 304 | °C | |
| Средняя температура | 271 to 310 | °C | |
| Передняя температура | 282 to 316 | °C | |
| Температура сопла | 293 to 316 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 293 to 316 | °C | |
| Температура формы | 76.7 to 104 | °C | |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa | |
| Screw Speed | 20 to 100 | rpm | |

NOTE

| | |
|-----|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 2.6 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | 2.6 mm/min |
| 7. | 80*10*4 sp=62mm |
| 8. | 80*10*4 |
| 9. | 80*10*4 |
| 10. | 80*10*4 |
| 11. | 80*10*4 |
| 12. | 120*10*4 mm |
| 13. | 120*10*4 mm |
| 14. | Tungsten Electrode |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

