

LNP™ STAT-KON™ DE0039 compound

15% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON DE0039 is a compound based on Polycarbonate resin containing Flame Retardant, Carbon Fiber. Added features of this material include: Flame Retardant.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DC-1003 FR

Product reorder name: DE0039

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.30	g/cm ³	ASTM D792
--	1.29	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.38	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.13	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	9650	MPa	ASTM D638
--	9260	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	119	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	119	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.4	%	ASTM D638
Yield	2.3	%	ISO 527-2
Fracture	2.4	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	7580	MPa	ASTM D790
--	8600	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	145	MPa	ASTM D790
--	181	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	64	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	550	J/m	ASTM D4812
23°C ³	32	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	18.3	J	ASTM D3763
--	4.10	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	150	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	150	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	148	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	146	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 - 304	°C	
Средняя температура	310 - 321	°C	
Передняя температура	321 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		

4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

