

Plenco 05118 (Compression)

Графитовый порошок; Минеральный

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 05118 is a mineral and graphite filled phenolic molding compound, formulated for bearing seals. 05118 provides for a low coefficient of friction, abrasion resistance, minimal water absorption, and excellent dimensional stability under severe exposure. 05118 is available in gray. 05118 is not recommended for electrical insulating applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель Графитовый порошок		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Хорошая стойкость к истиранию Низкий или не впитывающий		
Используется	Изоляционный материал Уплотнение		
Внешний вид	Серый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.81	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.87	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.19	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.050	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	59		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	32.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.40	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	54.7	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	134	MPa	ASTM D695

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность	17.4	J/m	ASTM D256
-------------------	------	-----	-----------

Зубчатый изод Impact	16	J/m	ASTM D256
----------------------	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	194	°C	ASTM D648
---	-----	----	-----------

Температура непрерывного использования	212	°C	ASTM D794
--	-----	----	-----------

CLTE-Поток	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
------------	--------	----------	-----------

Теплопроводность (100°C)	1.2	W/m/K	ASTM C177
--------------------------	-----	-------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Индекс кислорода	43	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Дополнительная информация

The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177 was tested according to the ASTM E1461 standard. The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.06% Drop Ball Impact, PLENCO Method: 57 J/m

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	0.50	hr
-------------	------	----

Температура формы	165 - 182	°C
-------------------	-----------	----

Back Pressure	0.300	MPa
---------------	-------	-----

Screw Speed	< 60	rpm
-------------	------	-----

Инструкции по впрыску

Mold Close Time: 3-8 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat