

Sindustris PBT HV1011

Polybutylene Terephthalate

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PBT HV1011 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material. It is available in Asia Pacific for injection molding. Primary attribute of Sindustris PBT HV1011: Flame Rated.

Typical application of Sindustris PBT HV1011: Electrical/Electronic Applications

| Главная Информация | | | |
|--|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Общее назначение | | |
| Используется | Разъемы | | |
| | Электрическое/электронное применение | | |
| Номер файла UL | E306922 | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.31 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 1.2 to 2.0 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm) | 53.9 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | > 100 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (3.20 mm) | 2260 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (3.20 mm) | 83.4 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm) | 34 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 57.0 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 154 | °C | |
| Пиковая температура плавления | 225 | °C | ASTM D3418 |
| RTI Elec | 130 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 120 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 140 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости (23°C) | 1.0E+19 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm) | 23 | kV/mm | ASTM D149 |

| | | | |
|---|-----|---|-----------|
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 600 | V | IEC 60112 |
|---|-----|---|-----------|

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.810 mm | HB | | |
| 1.50 mm | HB | | |
| 3.00 mm | HB | | |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 100 to 120 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 5.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Задняя температура | 230 to 235 | °C |
| Средняя температура | 235 to 245 | °C |
| Передняя температура | 235 to 245 | °C |
| Температура сопла | 240 to 250 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 240 to 250 | °C |
| Температура формы | 40.0 to 80.0 | °C |

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 2.8 mm/min |
| 4. | 2.8 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

