

DOW™ HDPE DMDA-8920 NT 7

High Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Injection molding

For injection molded housewares, toys, food containers and pails

Excellent balance of toughness, stress crack resistance and processability

Very narrow molecular weight distribution

Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c)3.1a

Complies with U.S. FDA - DMF

Complies with Canadian HPFB No Objection

Complies EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

DOW DMDA-8920 NT 7 High Density Polyethylene (HDPE) Resin is produced via UNIPOL™ Process Technology from Dow and is intended for use in a broad range of injection molding applications such as housewares, toys, food containers and pails. This resin has been designed to provide an excellent balance of toughness, environmental stress crack resistance and processability.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	DMF не Номинальная FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.954	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 100% Igepal, F50)	3.00	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	57		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	28.3	MPa	ASTM D638
Fracture	13.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	7.0	%	ASTM D638
Fracture	250	%	ASTM D638
Флекторный модуль-2% Secant	1150	MPa	ASTM D790B

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение ¹	42.0	kJ/m ²	ASTM D1822
--------------------------------------	------	-------------------	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	72.8	°C	ASTM D648
--	------	----	-----------

Температура ломкости	< -76.1	°C	ASTM D746
----------------------	---------	----	-----------

Викат Температура размягчения	127	°C	ASTM D1525
-------------------------------	-----	----	------------

Температура плавления (DSC)	130	°C	Internal method
-----------------------------	-----	----	-----------------

Пиковая температура кристаллизации (DSC)	117	°C	Internal method
--	-----	----	-----------------

Дополнительная информация

☐☐ ASTM D 4976 ☐☐☐☐☐☐☐☐.

NOTE

1. Type s

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat