

## LNP™ THERMOCOMP™ RC008ESS compound

Углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP RC008ESS is a compound based on PA66 resin containing Carbon Fiber. Added features include; Electrically Conductive, Easy Molding, Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound RC-1008 EM HS

Product reorder name: RC008ESS

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101343839		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая плавность		
	Стабилизация тепла		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	0.80	%	
Flow : 24 hr	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	22900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	254	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	24600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	375	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 to 1.0E+2	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80\*10\*4
3. 80\*10\*4

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

