

QR Resin QR-1310IM-GF10

10% стекловолокно

Polycarbonate + Polyester

QTR, Inc.

Описание материалов:

Available with UV (V) or Release (R).

Flame Packages Available (0.0625 in min. thickness): 94V-2, 94V-0, 94-5VA

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Ковкий материал		
	Модификация удара		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	60.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	94.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-29°C	110	J/m	
23°C	160	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	171	°C	
1.8 MPa, Unannealed	116	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	4.0 to 8.0	hr	

Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	243 to 266	°C
Средняя температура	249 to 277	°C
Передняя температура	254 to 282	°C
Температура сопла	246 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	266 to 277	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

