

## Safron® R101-01NU

Polypropylene Random Copolymer

Safripol (PTY) LTD

### Описание материалов:

SafronJ R101-01NU Polypropylene Resin is a clarified random copolymer suitable for injection stretch blow moulding (ISBM) and extrusion blow moulding. Containers exhibit good surface finish and excellent contact clarity.

| Главная Информация |                                   |
|--------------------|-----------------------------------|
| Добавка            | Осветительный агент               |
| Характеристики     | Высокое разрешение                |
|                    | Соответствие пищевого контакта    |
|                    | Прозрачный внешний вид            |
|                    | Случайный сополимер               |
|                    | Отличный внешний вид              |
| Используется       | Выдувные контейнеры               |
|                    | Применение выдувного формования   |
|                    | Бутылка                           |
|                    | Контейнер                         |
| Рейтинг агентства  | FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a      |
|                    | Европа 10/1/2011 12:00:00         |
| Внешний вид        | Натуральный цвет                  |
| Метод обработки    | Литье под давлением               |
|                    | Экструзионное выдувное формование |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность  | 0.900                | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |

|   |     |          |          |
|---|-----|----------|----------|
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 1.5 | g/10 min | ISO 1133 |
|---|-----|----------|----------|

| Механические                         | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Флекторный модуль (Injection Molded) | 960                  | MPa               | ISO 178         |

| Воздействие             | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность       |                      |                   | ISO 179         |
| 0°C, injection molding  | 2.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |
| 23°C, injection molding | 10                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------|----------------------|-------------------|
|-----------|----------------------|-------------------|

|                              |     |    |
|------------------------------|-----|----|
| Зона цилиндра 1 темп.        | 190 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 230 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп.        | 250 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп.        | 250 | °C |
| Температура матрицы          | 245 | °C |

#### Инструкции по экструзии

Blow Molding Parameters:

Zone 1: 180 to 200°C

Zone 2: 210 to 230°C

Zone 3: 2230 to 250°C

Zone 4: 220 to 240°C

Die: 220°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat