

ALCOM® AWL 15/1 UV WT1471-04LB

15% наполнитель

Acrylonitrile Butadiene Styrene

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® AWL 15/1 UV WT1471-04LB is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product filled with 15% filler. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® AWL 15/1 UV WT1471-04LB include automotive, lighting applications and reflectors.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

UV Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 15% наполнитель по весу		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Высокая отражательная способность		
Используется	Автомобильные Приложения Применение освещения Отражатели		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.17	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	110	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	50.0	MPa	
Break	35.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	2.8	%	
Break	12	%	

Флекторный модуль	2600	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	80.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	93.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	110	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Трестимулирующее значение			
Y10 of Reflection	94	%	DIN 5033
Y10 of Transmittance : 500.0 μm	0.50	%	ISO 13468
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

