

XENOY™ 1760 resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

11% Glass Reinforced PBT+PC alloy. Impact/chemical resistant. Excellent physical property retention in automotive exteriors.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, наполнитель 11% по весу		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Автомобильные внешние части		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/5.0 kg)	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5330	MPa	ASTM D638
--	4950	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	84.0	MPa	ASTM D638
Yield	84.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	84.0	MPa	ASTM D638
Fracture	84.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.0	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	4.0	%	ASTM D638
Fracture	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0mm span ⁶	3910	MPa	ASTM D790
-- ⁷	4050	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	134	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	131	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	85	J/m	ASTM D256
23°C	95	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Energy at Peak Load	3.00	J	ASTM D3763
-30°C, Total Energy	3.00	J	ASTM D3763
-20°C, Energy at Peak Load	4.00	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	8.00	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	115	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	104	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	121	°C	ASTM D1525 ¹³
--	135	°C	ISO 306/B50
--	130	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 95°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 95°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 80	%	
Задняя температура	249 - 271	°C	
Средняя температура	254 - 277	°C	

Передняя температура	260 - 282	°C
Температура сопла	254 - 277	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 282	°C
Температура формы	65.6 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.552	MPa
Screw Speed	50 - 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.020	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat