

## Ultradur® B 4300 G4

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultradur B 4300 G4 is an easy flowing injection molding PBT with 20% glass fiber reinforcement for rigid, tough, and dimensionally stable parts.

Applications

Typical applications include car door handles, housings for small electric motors, headlight retainers and drum controllers.

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-101287333	E41871-233777
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу	
Характеристики	Хорошая стабильность размеров	
	Хороший поток	
	Хорошая прочность	
	Высокая жесткость	
Используется	Автомобильные Приложения	
	Корпус электродвигателя	
	Ручки	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)	
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	14.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	Flow : 3.18 mm	0.30	%
	Across Flow	1.2	%
	Flow	0.43	%

Поглощение воды			
Saturation	0.40	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	0.20	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	109.0	ml/g	ISO 1628
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	7100	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Break, 23°C	120	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Break, -40°C	173	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	6140	MPa	ASTM D790
23°C	6300	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C	54	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	58	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact (23°C)	64	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	3.5E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec			
0.750 mm	130	°C	UL 746
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	
RTI Imp			
0.750 mm	125	°C	UL 746
1.50 mm	125	°C	
3.00 mm	125	°C	
RTI Str			
0.750 mm	130	°C	UL 746
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	140	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности <sup>1</sup>	1.0E+13	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Сопротивление громкости			
1.50 mm	> 1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	3.70		
1 MHz	3.70		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.2E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index	300	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	< 1.00	MPa	

#### NOTE

1. 1.5 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

