

Durethan® BKV 30 DUS000 000000

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес				
	1.36			
--	1.36	--	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	14.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Across Flow : 280°C, 3.00 mm ¹	0.82	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm ²	0.12	--	%	
Flow : 280°C, 3.00 mm ³	0.16	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm ⁴	0.030	--	%	
Поглощение воды				
Saturation, 23°C	7.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	210	100	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C ⁵	9200	5600	MPa	ASTM D638
23°C	9800	6100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	180	100	MPa	ASTM D638

Break, 23°C	180	105	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	--	5100	MPa	
1000 hr	--	4100	MPa	
Флекторный модуль				
23°C	8270	5000	MPa	ASTM D790
23°C ⁶	8600	5100	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	280	170	MPa	ASTM D790
3.5% Strain, 23°C	--	145	MPa	ISO 178/A
23°C ⁷	280	170	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁸ (23°C)	4.0	6.0	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁹ (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GR, 14-100, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	
23°C	15	20	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	70	kJ/m ²	
23°C	80	95	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				
-40°C, 3.18 mm	100	100	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	120	150	J/m	ASTM D256
-30°C	10	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	15	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	60	70	kJ/m ²	
23°C	75	80	kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	6.00	5.00	J	
23°C	8.00	14.0	J	

Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	950	--	N	
23°C	1070	--	N	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed, 39.9 mm	215	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 3.99 mm	200	--	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения				
--	200	--	°C	ISO 306/B50
--	> 200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ¹⁰				
	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow : 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec (1.50 mm)	130	--	°C	UL 746
RTI Imp				
0.830 mm	95.0	--	°C	
1.50 mm	95.0	--	°C	
RTI Str				
0.830 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)				
	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				
23°C, 1.00 mm	40	35	kV/mm	
23°C, 3.00 mm	40	35	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная				
23°C, 50 Hz ¹¹	4.00	15.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz ¹²	4.00	5.00		IEC 60250

23°C, 100 Hz	4.00	10.0		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 50 Hz	5.0E-3	0.50		
23°C, 100 Hz	5.0E-3	0.20		
	0.015	0.16		
23°C, 1 MHz	0.015	0.12		
Дуговое сопротивление ¹³	--	76.0	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index				
Solution A	600	--	V	IEC 60112
Solution B	400	--	V	IEC 60112
--	--	400	V	ASTM D3638
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.830 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	600	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁴	22	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	
NOTE				
1.	150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar			
2.	150x105x3mm			
3.	150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar			
4.	150x105x3mm			

5.	1.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2 mm/min
9.	US-FMVSS302
10.	10°C/min
11.	Tinfoil Electrodes
12.	Tinfoil Electrodes
13.	Tungsten Electrodes
14.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

