

GLS Nylon 66 LN06

Polyamide 66

GLS Polymers Pvt. Ltd.

Описание материалов:

Nylon66 FR V0 Precolor

Главная Информация

Характеристики	Без галогенов
Внешний вид	Доступные цвета
Метод обработки	Литье под давлением

Физический

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.06 to 1.26	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2 to 1.8	%	ASTM D955

Механические

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение ¹	65.0 to 70.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	3500 to 4000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	115 to 120	MPa	ASTM D790

Воздействие

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	35 to 40	J/m	ASTM D256

Тепловой

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	67.0 to 70.0	°C	ASTM D648

Воспламеняемость

Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0	UL 94

Иньекция

Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 to 280	°C
Температура формы	55.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	70.0 to 105	MPa

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

