

## STYRON™ 487R

High Impact Polystyrene

Americas Styrenics LLC

### Описание материалов:

STYRON™487R-AMST is a high impact polystyrene with an excellent balance of flow, toughness, stiffness, and heat resistance as compared to other high impact polystyrene resins. It is appropriate for extrusion applications where stiffness and toughness combined with trimability are important. STYRON 487R can be used in deep draw thermoforming and injection molding applications.

Главная Информация	
Характеристики	Жесткий, хороший Теплостойкость, высокая Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта
Используется	Упаковка Электроприборы Крышка Товары для дома
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Номер файла UL	E326906
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.8	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	2000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, injection molding	24.0	MPa	ASTM D638
Injection Molding	25.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	70	%	ASTM D638

Флекторный модуль (Injection Molded)	2000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	34.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, molded	100	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	120	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	79.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	101	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	218 - 249	°C
Средняя температура	218 - 249	°C
Передняя температура	199 - 213	°C
Температура сопла	213 - 243	°C
Температура формы	15.6 - 65.6	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.200 - 1.20	MPa
Подушка	6.35	mm

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C
Температура адаптера	193 - 232	°C
Температура расплава	193 - 232	°C
Температура матрицы	199 - 232	°C

#### Инструкции по экструзии

Zone 6 Temperature: 204 to 221°C Melt Pump, Pipes, Screen Changer Temperature: 193 to 232°C Polish Rolls Temperature: 66 to 104°C Head Pressure: 10 to 21 MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

