

# Catalyst PS/2LR0

Polyolefin

Solvay Specialty Polymers

## Описание материалов:

Catalyst PS/2LR0 is a PE-based catalytic masterbatch that accelerates the crosslinking reaction during the solidification of pipeline products by exposing the pipeline to water or steam at high temperatures. The catalyst PS/2LR contains processing aids and low-reactivity aids that can improve processing performance under certain conditions.

| Главная Информация |   |
|--------------------|---|
| Характеристики     | Устойчивость к окислению<br>Хорошая термостойкость к старению     |
| Используется       | Детали труб<br>Трубопроводная система<br>Применение питьевой воды |
| Метод обработки    | Экструзионная формовка труб<br>Экструзия                          |

  

| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Видимая плотность                                 | 0.55                 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 60          |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 0.50                 | g/10 min          | ISO 1133        |

  

| Дополнительная информация  |  |
|--|--|
| <p>Состав: Catalyst PS/2LR0 POLIDAN® 5%:95%</p> <p>Свойства: Полиолефин, устойчив к окислению, хорошая термостойкость к старению.</p> <p>Температура переработки: 190-210°C</p> <p>Скорость переработки: 120-250 мм/мин</p> <p>Содержание: Catalyst PS/2LR0 25kg/л, POLIDAN®</p> |  |

  

| Экструзия                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|---------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп.                 | 150 - 200            | °C                |
| Зона цилиндра 2 температура.          | 150 - 200            | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп.                 | 150 - 200            | °C                |
| Зона цилиндра 4 темп.                 | 150 - 200            | °C                |
| Зона цилиндра 5 темп.                 | 150 - 200            | °C                |
| Температура головы                    | 200                  | °C                |
| Экструдер винт L/D Соотношение        | 25:1 ~ 30:1          |                   |
| Экструдер винтовой коэффициент сжатия | >2.5:1               |                   |
| Температура матрицы                   | 210                  | °C                |

## Инструкции по экструзии

□POLIDAN@□□□□□□□□□□□□

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

