

## LNP™ THERMOCOMP™ HF006EU compound

Стекловолокно

Polyamide 11

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP HF006EU is a compound based on PA 11 resin containing Glass Fiber. Added features include: Easy Molding, UV-Stabilized.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая плавность		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.18	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	117	MPa	
Break	116	MPa	
Растяжимое напряжение (Yield)	6.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	5600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	169	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	23	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	95	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	186	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	173	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	2.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.5E-4	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	199 to 210	°C
Средняя температура	232 to 243	°C
Передняя температура	260 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	227 to 260	°C
Температура формы	43.3 to 54.4	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 80*10*4    |
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

