

## RTP 305 TFE 10

30% стекловолокно

Polycarbonate

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber - PTFE Lubricated

| Главная Информация  |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                     | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка   | PTFE лубрикант (10%)  |                   |                 |
| Характеристики  | Смазка  |                   |                 |
| Соответствие RoHS   | Свяжитесь с производителем                                    |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.50  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                          | 0.050 - 0.25  | %                 | ASTM D955       |
| Moisture Content  | 0.020   | %                 |                 |
| Primary Additive  | 30  | %                 |                 |
| Механические  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения   | 9310  | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                                     | 103   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)                            | 2.0 - 3.0   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   | 8270  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength   | 159   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)                              | 140   | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)                            | 690   | J/m               | ASTM D4812      |
| Электрический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности                          | > 1.0E+14   | ohms              | ASTM D257       |
| Сопротивление громкости                                     | > 1.0E+14   | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | HB  |                   | UL 94           |
| Инъекция  | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Температура сушки   | 121   | °C                |                 |
| Время сушки   | 4.0   | hr                |                 |
| Dew Point   | -28.9   | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)                            | 288 - 316   | °C                |                 |

|                   |            |     |
|-------------------|------------|-----|
| Температура формы | 82.2 - 121 | °C  |
| Давление впрыска  | 68.9 - 103 | MPa |

### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat