

## DURACON® CH-15

15% углеродное волокно

Acetal (POM) Copolymer

Polyplastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

DURACON®CH-15 is a polyoxymethylene (POM) copolymer product, which contains a 15% carbon fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region.

Features include:

Conductivity

Wear-resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий Хорошая стойкость к истиранию		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> POM-CF15		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	2.40	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	185	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			JIS K7218
Dynamic <sup>1</sup>	0.35		JIS K7218
With steel-dynamic <sup>2</sup>	0.27		JIS K7218
Коэффициент износа			JIS K7218
0.49 MPa, 0.30 m/sec <sup>3</sup>	10	10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec <sup>4</sup>	200	10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m	JIS K7218
0.49 MPa, 0.30 m/sec <sup>5</sup>	500	10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec <sup>6</sup>	10000	10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m	JIS K7218
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	163	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
Flow: 23 to 55°C	1.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	3.0E+2	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+3	ohms-cm	IEC 60093
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>		
Color Number	CD3501		
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 - 98.0	MPa	
Screw Speed	100 - 150	rpm	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Injection speed: 5-50 mm/s Injection Holding pressure: Gate sealing time + alpha Cooling: Plasticizing time or ejection capable time			
<b>NOTE</b>			
1.	vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s		
2.	0.49 MPa, 30 cm/s		
3.	vs C-Steel, Steel Side		
4.	vs M90-44, Material Side		
5.	vs C-Steel, Material Side		
6.	vs M90-44, M90-44 Side		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

