

NILSAN S GP

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

ABS very high flow grade designed for low thickness walls, good gloss.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-100035162		
Характеристики	Подсветка		
	Высокая яркость		
Используется	Тонкостенные детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	35	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.60 - 0.70	%	Internal method
Flow direction	0.60 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	46.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	> 20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed)	85.0	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	60.0	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	105	°C	ISO 306/A50
--	95.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Индекс кислорода	< 21	%	ASTM D2863
------------------	------	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	1.0	hr
-------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	50.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 3 hrs

NOTE

1.	1.0 mm/min
----	------------

2.	1.0 mm/min
----	------------

3.	120°C/hr
----	----------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat