

China PPS hMR60/1

Стеклянный минерал

Polyphenylene Sulfide

Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd

Описание материалов:

PPS-hMR60/1 is filled and reinforced PPS compound, which is filled with mineral and glass fiber based on the PPS resin. High flow. With a comparative low price, it shows high rigidity, creep resistance, low mold shrinkage, high-temperature resistance, inherent flame resistance, excellent electrical insulation properties, easy processing and good dimensional stability.

Owing to its high performance and comparative low price, it is widely used in electronic/electric appliances, automobile, home appliances, and mechanical fields etc. And it's an excellent selection for small parts, connector, plugs and terminals with thin wall insets etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Изоляция		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Высокая яркость		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Низкое сжатие		
	Огнестойкий		
	Штепсельная Вилка		
	Электрическое/электронное применение		
	Электрические компоненты		
Метод обработки	Электроприборы		
	Соединитель		
	Применение в автомобильной области		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.81	g/cm ³	Internal method
Формовочная усадка			Internal method
Flow	0.25	%	Internal method
Transverse flow	0.75	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла ¹	110		Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение	172	MPa	Internal method
Удлинение при растяжении (Break)	1.3	%	Internal method
Флекторный модуль	15400	MPa	Internal method
Flexural Strength	257	MPa	Internal method
Прочность на сжатие	140	MPa	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	10	kJ/m ²	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	265	°C	Internal method
Температура плавления	282	°C	Internal method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+14	ohms	Internal method
Сопротивление громкости	2.0E+16	ohms-cm	Internal method
Диэлектрическая прочность	15	kV/mm	Internal method
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00		Internal method
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	270 - 290	°C	
Средняя температура	300 - 320	°C	
Передняя температура	300 - 320	°C	
Температура сопла	290 - 320	°C	
Температура обработки (расплава)	160 - 180	°C	
Температура формы	100 - 150	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa	
Back Pressure	0.100 - 1.00	MPa	
Screw Speed	40 - 100	rpm	

Инструкции по впрыску

Processing time: 4 to 16hr

NOTE

1. HR

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

