

## LNP™ LUBRICOMP™ WFL36E compound

Стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* WFL36E is a compound based on Polybutyleneterephthalate resin containing Glass Fiber and PTFE. Added features include: Easy Molding and Wear Resistant. UL rating only applicable for color GY

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound WFL-4036 EM

Product reorder name: WFL36E

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.70	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.040	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	114	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	9500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>			ISO 178
-- <sup>3</sup>	175	MPa	
-- <sup>4</sup>	172	MPa	
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.54		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве <sup>5</sup>	2.7	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	24.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup> (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>7</sup> (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>8</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	220	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	207	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	2.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.2E-4	cm/cm/°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	221 to 232	°C
Средняя температура	243 to 254	°C
Передняя температура	260 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C
Температура формы	82.2 to 98.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | Yield      |
| 4. | Break      |
| 5. | 2 mm/min   |
| 6. | 80*10*4    |
| 7. | 80*10*4    |
| 8. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

