

LNP™ LUBRICOMP™ RN001S compound

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Lubricated Polyamide 66 injection moulding resin.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RL4210S1

Product reorder name: RN001S

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	1.6 - 2.0	%	Internal method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	8.5	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	92.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	3.5	%	ISO 527-2/50
Fracture	30	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ³ (23°C)	> 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact ⁴			ISO 180/1A
-40°C	2.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
-20°C	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	230	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	90.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	252	°C	ISO 306/B120

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
Индекс кислорода	26	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 - 85.0	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	260 - 280	°C
Передняя температура	260 - 280	°C
Температура сопла	250 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C
Температура формы	70.0 - 90.0	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4
5.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

