

## VICTREX® PEEK 450CA40

40% углеродное волокно

Polyetheretherketone

Victrex plc

### Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 40% carbon fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding and extrusion, low flow, FDA food contact compliant, colour black.

Applications for higher strength and stiffness in a static or dynamic system. Excellent wear resistance, low coefficient of friction, low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments.

Главная Информация	
UL YellowCard	E161131-531783
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 40% наполнитель по весу
Характеристики	Полу-кристаллический
	Низкий коэффициент трения
	Жесткий, высокий
	Высокая прочность
	Низкий уровень жидкости
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая стойкость к истиранию
	Соответствие пищевого контакта
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность <sup>1</sup>	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Spiral Flow	6.50	cm	Internal method
Формовочная усадка <sup>2</sup>			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.50	%	ISO 294-4
Flow direction: 200°C	0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.030	%	ISO 62
Balance, 23°C, 3.20mm, 50% RH	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	88		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	35000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	270	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	30000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	400	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 3146
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: < 143°C	5.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: > 143°C	8.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Specific Heat Capacity	1800	J/kg/°C	DSC
Токсичность			NES 713
CO Content	0.0500		NES 713
CO2 Content	0.120		NES 713
Total Gases	0.170		NES 713
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости <sup>3</sup> (23°C)	1.0E+5	ohms-cm	ASTM D4496
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C)	850	Pa·s	ISO 11443
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	120 - 150	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Температура бункера	< 100	°C	
Задняя температура	380	°C	
Средняя температура	390 - 395	°C	
Передняя температура	400	°C	
Температура сопла	405	°C	
Температура формы	190 - 210	°C	

## Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

## NOTE

- |    |              |
|----|--------------|
| 1. | Crystalline  |
| 2. | 405°C nozzle |
| 3. | 1V           |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

