

BJB Polyurethane TC-9462 A/B

Polyurethane Thermoset Elastomer

BJB Enterprises, Inc.

Описание материалов:

TC-9462 A/B is a two-component urethane casting compound that is specifically formulated for high abrasion and impact resistance. It is recommended for use in the casting of highly wear-resistant parts and linings. This product is a safe, easy-to-handle, room temperature mixing and curing system that does not contain TDI, MDI, MDA, or MOCA. TC-9462 A/B is relatively insensitive to typical environmental moisture and will make good void-free parts. Because of this product's exceptional toughness and abrasion resistance, castings made with TC-9462 A/B are particularly suitable for mining and mineral process industries.

FEATURES:

High impact resistance

Low viscosity

Exceptionally tough, abrasion resistant

Contains no TDI, MDI, MDA, or MOCA

Easy to handle

Room temperature mixing and curing

Mercury free

Главная Информация			
Характеристики	Сверхвысокая прочность Низкая вязкость Высокая ударпрочность Хорошая стойкость к истиранию Хорошая стойкость к истиранию		
Используется	Износостойкие вкладыши Приложения для горнодобывающей промышленности		
Внешний вид	Янтарь Прозрачный/прозрачный		
Формы	Жидкость		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- 1	1.05	g/cm ³	ASTM D792
-- 2	1.09	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20	%	ASTM D2566
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	55 - 65		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	151	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	34.5	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	530	%	ASTM D638
Флекторный модуль	330	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	13.3	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength	102	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	750	J/m	ASTM D256
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Component B	Mixing ratio by weight: 60, mixing ratio by capacity: 58		
Срок годности	26	wk	
Терморегулирующая вязкость			ASTM D2393
25°C ³	200	cP	ASTM D2393
25°C ⁴	6650	cP	ASTM D2393
25°C	2450	cP	ASTM D2393
Время демолд (25°C)	240 - 300	min	
Время доставки (71°C)	16	hr	
Gel Time	25.0	min	Internal method
Work Time ⁵ (25°C)	15.0	min	Internal method

Дополнительная информация

Most of the physical properties can be achieved in 5-7 days at ambient temperature, 77°F (25°C). In order to achieve maximum physical properties, a post cure with heat is required. BJB recommends 24 hours at ambient temperature, 77°F (25°C), followed by 16 hours at 160°F (71°C).

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | Part A |
| 2. | Part B |
| 3. | Part B |
| 4. | Part A |
| 5. | 100 g mass |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

