

Talcoprene® 1020TC ARANCIO21

20% полезных ископаемых

Polypropylene Homopolymer

SO.F.TER. SPA

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer, 20% mineral filled

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|-------------------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Гомополимер | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Внешний вид | Оранжевый | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.05 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 10 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка | 1.3 | % | Internal Method |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.050 | % | ASTM D570 |
| Содержание золы | 20 | % | Internal Method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break) | 30.0 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2350 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 49.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 30 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 66.0 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | 96.0 | °C | ASTM D1525 ¹ |
| CLTE-Поток | 1.0E-4 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13 | ohms | ASTM D257 |
| Диэлектрическая постоянная (1 kHz) | 2.35 | | ASTM D150 |
| Comparative Tracking Index | 600 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (3.20 mm) | HB | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|----------------------|--------------|----|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 | hr |
| Задняя температура | 190 | °C |
| Средняя температура | 210 | °C |
| Передняя температура | 230 | °C |
| Температура формы | 50.0 to 70.0 | °C |

NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

